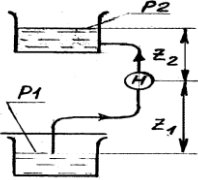
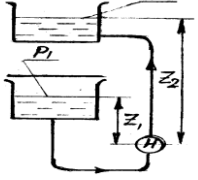


ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

для согласования применения и подбора герметичных насосов типа БЭН, ЦГ, НГ

Предприятие и производство, где установлен насос Проектная организация заказчика(адрес,тел,факс)	№ позиции по схеме	Срок поставки												
Требуемая подача, м ³ /ч	Диапазон подач, м ³ /ч													
Требуемый напор, м (кгс/см ²)	Допускаемый кавитационный запас установки, м													
Перекачиваемая жидкость и процентный состав ее компонентов	Плотность, кг/м ³													
	Рабочая температура, °С													
	Вязкость при Т раб., сСт													
Упругость паров при Т раб., мм.рт.ст.	Теплоемкость, Дж/кг · К													
Температура кипения при давлении в емкости на всасывании, °С	Возможность кристаллизации Температура кристаллизации, °С													
Количество взвешенных частиц, г/л	Размер частиц, мм													
	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69													
Категория и группа взрывоопасной смеси по ГОСТ 12.1.011-78	Класс взрывоопасности зоны по ПУЭ													
	Напряжение сети, В													
Исполнение проточной части по материалу: А – углеродистая сталь; Е – сталь 10Х17Н13М2Т ГОСТ 5632-72, 12Х18Н12МЗТЛ ГОСТ 977-88; К – сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72, 12Х18Н9ТЛ ГОСТ 977-88; К1 – сталь 12Х21Н5Т ГОСТ 5632-72, 10Х21Н5ТЛ ГОСТ 977-88 Указать (по возможности) скорость коррозии в мм/год для выбранного материала														
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="4" style="text-align: center;">Скорость коррозии, мм/год</th> </tr> <tr> <th style="width: 25%;">А</th> <th style="width: 25%;">Е</th> <th style="width: 25%;">К</th> <th style="width: 25%;">К1</th> </tr> <tr> <td style="height: 40px;"></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			Скорость коррозии, мм/год				А	Е	К	К1				
Скорость коррозии, мм/год														
А	Е	К	К1											
Укажите: - № схемы или свой вариант схемы; - дополнительные данные, не предусмотренные опросным листом, при необходимости.	Схема №1 	Схема №2 												
Основные данные насосной установки														
Всасывающая линия:		Напорная линия:												
Давление над свободной поверхностью в емкости, P ₁ (кгс/см ²)		Давление над свободной поверхностью в емкости, P ₂ (кгс/см ²)												
Уровень жидкости в емкости от оси насоса, Z ₁ (м)		Уровень жидкости в емкости от оси насоса, Z ₂ (м)												
УКАЗАНИЕ: Допускаемый кавитационный запас насоса, Δh доп. (м) должен соответствовать ГОСТ, ТУ или другой НТД и отвечать требованию Δh доп ≤ Δh уст														
Ответственный исполнитель от заказчика: <small>(Контактное лицо, телефон, факс)</small>		Рекомендации изготовителя												
АО "PINTA" – насосное оборудование АО «Молдовагидромаш» тел. / факс (+37322) 32-17-03, 45-07-05 (+3736) 912-60-71 моб. тел. моб. BeeLine GSM (+906) 734-23-39 Директор по маркетингу – Нашанбурский Сергей Сергеевич														